

DS 043

4

08.02.2023

EPITAN 95
Farba epoksydowa zbiornikowa

CHARAKTERYSTYKA	Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa, o małej zawartości rozpuszczalników, utwardzana aminą.
ZASTOSOWANIE	Do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników wody do picia i do celów gospodarczych.
SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI	Powłoka o wysokim połysku, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, twarda i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, piwa, soków owocowych, moszczy, tłuszczów i olejów jadalnych. Powłoka odporna również na metyloizobutyloketon, ksylen, kwas cytrynowy, rozcieńczone i stężone roztwory alkaliów oraz wodę zdemineralizowaną i olej roślinny.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 100 części obj.
 Utwardzacz (Komp. B): EPITAN 95 UTWARDZACZ 47 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C 30 minut

Zawartość substancji stałych (ISO 3233) 90±1% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1560 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 100 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	200	220	4,5
	300	330	3,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 200 µm)

- pyłosuchość po 4 h
 - suchość na dotyk po 18 h
 - całkowite utwardzenie po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 200 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
10°C	8 h	46 h
20°C	4 h	24 h
30°C	2 h	12 h

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Najkrótszy odstęp czasu od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji w zbiornikach na wodę do picia:

temperatura powierzchni	dni
10°C	28
20°C	14
30°C	7

Rozcieńczalnik	Nie jest wymagany. W razie konieczności użyć TEKNOSOLV 6060.				
Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564.				
Kolor	320 piaskowy				
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki				
SPOSÓB STOSOWANIA					
Przygotowanie podłoża	<p>Przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.</p> <p>Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 3; chropowatość powierzchni oczyszczonej Rz powinna wynosić 60-100 µm.</p>				
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.				
Warunki podczas nakładania	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia +10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 80%; dobra wentylacja.				
Nakładanie	<p>Natrysk bezpowietrzny (pędzel - tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby poprzez dodanie ok. 3% objętościowych TEKNOSOLV 6060 oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.</p> <p>Parametry natrysku bezpowietrzego:</p> <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">średnica dyszy</td> <td>0,53 - 0,68 mm</td> </tr> <tr> <td>ciśnienie w dyszy</td> <td>20 - 30 MPa</td> </tr> </table> <p>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 200 do 300 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.</p> <p>Powłokę w zbiornikach na produkty spożywcze przed rozpoczęciem eksploatacji zbiornika należy umyć, zgodnie z zaleceniami atestu higienicznego.</p>	średnica dyszy	0,53 - 0,68 mm	ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa
średnica dyszy	0,53 - 0,68 mm				
ciśnienie w dyszy	20 - 30 MPa				
INFORMACJE DODATKOWE	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>				

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com
