

DS 1706

7

05.12.2022

INERTA 270

Farba epoksydowa

CHARAKTERYSTYKA	Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa, o małej zawartości rozpuszczalników.
ZASTOSOWANIE	Stosowana w epoksydowym systemie K81 do malowania wewnętrznych powierzchni stalowych zbiorników i basenów, np. zbiorników magazynowych na papier czy pulpę, ponadto w przemyśle chemicznym i oczyszczalniach ścieków.
SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI	Powłoka odporna na wodne roztwory chemiczne, olej grzewczy, napędowy, benzynę bezołowiową, paliwo lotnicze oraz różne rozpuszczalniki.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 10 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): INERTA HARDENER 7272 3 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C 1½ h

Zawartość substancji stałych 75±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 200 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	150	200	5,0
	250	333	3,0

Zakres grubości powłoki: na sucho 150-250 µm, na mokro 200-333 µm. Zakres teoretycznej wydajności 3-5 m²/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50%
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 6 h
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 7 h
- całkowite utwardzenie po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.*
10°C	po 24 h	4 dni
23°C	po 12 h	2 dni

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik TEKNOSOLV 9506

Rozcieńczalnik do mycia TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9530

Wygląd powłoki Połysk

Kolory Biały, piaskowy, szary jasny
UWAGA! Odziaływanie światła słonecznego oraz chemikaliów powodują z czasem zmianę koloru i połysku powłoki.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

POWIERZCHNIE STALOWE: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – (komparator „G”) wg normy ISO 8503-2(G).

STARE POWIERZCHNIE MALOWANE NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Wyrównanie powierzchni

Wszelkie ubytki i dziury w powierzchni należy wyrównać po lub przed wymalowaniem pierwszej warstwy farby, za pomocą szpachłówki epoksydowej TEKNOPOX FILL.

Grunt do czasowej ochrony

Powłoki wszelkich gruntów do czasowej ochrony należy usunąć całkowicie, niezależnie od rodzaju gruntu. W praktyce oznacza to, że patrząc na pionową powierzchnię z odległości 1 metra przy normalnym oświetleniu, powierzchnia jest w równomiernym szarym kolorze, np. jak dla stopnia czystości podłoża Sa 2½ (ISO 8501-1).

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Po zmieszaniu składników należy odczekać 15 minut przed użyciem.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +10°C oraz wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; podczas mieszania i aplikacji temperatura farby powinna być powyżej +15°C. Temperatura malowanej powierzchni oraz farby powinna być co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.026". Nakładanie za pomocą pędzla jest stosowane w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
