

DS 028

5

15.02.2022

EPINOX 21
Wysokocynkowa farba epoksydowa
CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania wysokocynkowa, szybko schnąca, grubopowłokowa utwardzana poliaminamidem, dwuskładnikowa.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze morskiej i przemysłowej np. mostów, wiaduktów, rurociągów, konstrukcji nośnych itp.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka wytrzymała mechanicznie, o dobrej przyczepności do podłoża, odporna na działanie czynników korozyjnych atmosfery morskiej i przemysłowej oraz na okresowe działanie temperatur do 150°C, nieodporna na działanie środowiska kwaśnego i alkalicznego.

Standardowo dostępny z pyłem cynkowym typ II wg ASTM D520. Zawartość cynku w suchej powłoce min. 80%.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

 Baza (Komp. A): 100 części obj.
 Utwardzacz (Komp. B): UTWARDZACZ 030 12 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C

8 godzin

Zawartość substancji stałych (ISO 3233-1:2019)

66±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 2600 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 300 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
80	121	8,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

 po 30 min
 po 1,5 h
 po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem		Farby nawierzchniowe	
	Min.	Max.	Min.	Max.
+10°C	4 h	nieograniczony*	4 h	nieograniczony*
+23°C	2 h	nieograniczony*	2 h	nieograniczony*

*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPINOX 21. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagany (w razie konieczności np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564.

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564.

Wygląd powłoki

Mat

Kolor

950 szary metaliczny

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Zaleca się, przed czyszczeniem zaleca się zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½, powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Odczekać 15 minut (w 23°C) przed aplikacją. Po zmieszaniu składników korzystne jest mieszanie przefiltrować przez siatkę o gęstości 900 oczek/cm².

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; wilgotność względna powietrza najwyżej 85%; dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, natrysk powietrzny z użyciem pistoletów z górnym zbiornikiem albo podawaniem farby z osobnego zasobnika; pędzel w przypadku poprawek lub małych powierzchni. Podczas malowania konieczne jest ciągłe mieszanie farby, z uwagi na osadzanie się metalicznego pigmentu.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy	0,43 - 0,53 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 50 do 90 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Pomieszczenia zamknięte, w których stosowano EPINOX 21, w trakcie prac malarskich i po ich zakończeniu należy intensywnie wietrzyć, a po zaniku specyficznego zapachu można oddać je do użytku.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
