

DS 029

4

18.10.2021

EPINOX 22
Farba epoksydowa do gruntowania
CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa, dwuskładnikowa, zawierająca aktywny pigment antykorozyjny - fosforan cynku.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji stalowych, stalowych natrykiwanych cieplnie, aluminiowych i cynkowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Farba może być nakładana na gorzej przygotowane podłoża. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk) dopuszcza się okresowy kontakt powłoki z wodą (np. deszcz). Farba może być stosowana w temperaturach do -10°C. Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda. Powłoka odporna na działanie czynników atmosfery miejskiej, morskiej i przemysłowej. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

 Baza (Komp. A): 100 części obj.
 Utwardzacz (Komp. B): EPINOX 22 UTWARDZACZ 20 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C

 3 godziny – wersja letnia utwardzacza
 4 godziny – wersja zimowa utwardzacza

Zawartość substancji stałych

62±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1150 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 350 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
100	161	6,2
150	242	4,1

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

 po 1,5 h
 po 4 h
 po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

Temperatura powierzchni	Wersja zimowa		Wersja letnia	
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5°C	14 h	nieograniczony*	-	nieograniczony*
0°C	8 h	nieograniczony*	-	nieograniczony*
+5°C	6 h	nieograniczony*	12 h	nieograniczony*
+10°C	4,5 h	nieograniczony*	8 h	nieograniczony*
+23°C	4 h	nieograniczony*	4 h	nieograniczony*

*Jeżeli powłoka nie uległa kredowaniu i jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń to nie ma ograniczeń czasowych do nakładania kolejnych warstw. Najlepszą przyczepność międzywarstwową uzyskuje się jednak wtedy, gdy następna warstwa jest nakładana przed całkowitym utwardzeniem poprzedniej. Jeżeli powłoka była ekspozycja w warunkach atmosferycznych i była narażona na długotrwałe działanie promieniowania słonecznego należy zwrócić szczególną uwagę na właściwe przygotowanie powierzchni przed nałożeniem kolejnej warstwy. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Rozcieńczalnik

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564.

Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564

Wygląd powłoki

Półpołysk

Kolor

400 rezedowy 810 szary jasny

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia co najmniej St3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St2 wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnia pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń i sucha. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPINOX 22. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe opiaskowane lub ośrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa2½ wg PN-ISO 8501-1. **Powierzchnia stalowa uprzednio zagruntowana odpowiednią farbą do czasowej ochrony** sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości co najmniej St3 wg PN-ISO dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St2. Nieuszkodzona powłoka farby do czasowej ochrony zszorstkowana mechanicznie. Powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.

Niesezoneowane powierzchnie stali ocynkowanej zanurzeniowo i powierzchnie aluminiowe suche, korzystnie zmatowione np. za pomocą omiotania ścierniwem niemetalowym. Zanieczyszczenia niesezoneowanych powierzchni ocynkowanych zanurzeniowo, np. smar, olej, pozostały topnik lub materiały służące do znakowania powinny zostać usunięte. Powierzchnie ocynkowane powinny być wolne od wszelkich zanieczyszczeń.

Sezoneowane powierzchnie ocynkowane zanurzeniowo należy przygotować poprzez usunięcie produktów korozji cynku (biała rdza) i gromadzących się zanieczyszczeń. Do usuwania zanieczyszczeń stosować czyszczenie gorącą wodą, wodą pod ciśnieniem, parą, omiotanie ścierniwem albo czyszczenie ręczne z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym. Przygotowana do malowania powierzchnia powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli.

Powierzchnie cynkowe i aluminiowe natryskiwane ciepłnie powinny być suche i zagruntowane natychmiast po natrysku cienką warstwą rozcieńczonej farby EPINOX 22 lub odpowiedniego gruntu do czasowej ochrony, zanim nastąpi jakakolwiek kondensacja. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona soli, tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki. Odczekać 15 minut (w +23°C) przed aplikacją.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu dla wersji zimowej) lub +5°C (co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy dla wersji letniej), wilgotność względna powietrza najwyższej 95%, temperatura farby co najmniej +15°C, dobra wentylacja.

Nakładanie

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,43 - 0,58 mm
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa

INFORMACJE DODATKOWE

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrzny typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 150 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.