

CHARAKTERYSTYKA

Farba epoksydowa do gruntowania modyfikowana żywicą hydrofobową, tiksotropowa, pigmentowana pigmentami płatkowymi, grubopowłokowa, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C).

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania konstrukcji stalowych eksploatowanych w wodzie morskiej, rzecznej i technicznej, podwodnych części statków, doków oraz konstrukcji hydrotechnicznych.

Do samodzielnego zabezpieczania zbiorników balastowych i ściekowych, konstrukcji stalowych eksploatowanych w gruncie lub w wodzie takich jak śluzy, przepusty, jazy, dalby, ściany Larsena, zbiorniki, rurociągi, konstrukcje nabrzeży itp.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Powłoka dobrze przyczepna do podłoża i odporna na działanie rozcieńczonych kwasów i alkaliów, wody i atmosfery morskiej, agresywnych czynników atmosferycznych oraz gleby i czynników występujących przy katodowej ochronie konstrukcji.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 100 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): EPITAN 92 UTWARDZACZ 18 części obj.

Czas przydatności do stosowania; temp. +23°C 3,5 godziny

Zawartość substancji stałych 72±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1300 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 300 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
150	208	4,8
175	243	4,1

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- pyłosuchość
- suchość na dotyk
- całkowite utwardzenie

po 2 h
po 5 h
po 2 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, (wilgotność względna 50%, grubość powłoki 100 µm)

temperatura powierzchni	tym samym materiałem		farby nawierzchniowe	
	min.	max.	min.	max.
-5°C	24 h	nieograniczony*	24 h	nieograniczony*
0°C	14 h	nieograniczony*	14 h	nieograniczony*
+5°C	10 h	nieograniczony*	10 h	nieograniczony*
+10°C	8 h	nieograniczony*	8 h	nieograniczony*
+20°C	6 h	nieograniczony*	6 h	nieograniczony*

*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPITAN 92. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. W warunkach zewnętrznych przy ekspozycji słonecznej 1 miesiąc.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564.

Rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564.				
Wygląd powłoki	Półmat				
Kolor	990 czarny				
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA	Patrz Karta Charakterystyki				
SPOSÓB STOSOWANIA					
Przygotowanie podłoża	<p>Zaleca się, przed czyszczeniem zmyć powierzchnię wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.</p> <p>Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu i soli, oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości, co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą EPITAN 92. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo do stopnia czystości, co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1.</p> <p>Powłoka farby epoksydowej do gruntowania sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.</p>				
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.				
Warunki podczas nakładania	Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; minimalna temperatura otoczenia -10°C; wilgotność względna powietrza najwyżej 95%; minimalna temperatura farby +15°C; dobra wentylacja.				
Nakładanie	<p>Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrzego:</p> <table><tr><td>średnica dyszy</td><td>0,48 - 0,63 mm</td></tr><tr><td>ciśnienie w dyszy</td><td>20 - 25 MPa</td></tr></table> <p>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrzny typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 150 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.</p> <p>W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.</p>	średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm	ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa
średnica dyszy	0,48 - 0,63 mm				
ciśnienie w dyszy	20 - 25 MPa				
INFORMACJE DODATKOWE	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>				

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.