

POSADZKI

DOBRE ROZWIĄZANIA
KROK PO KROKU



CIN
KIM JESTEŚMY

STRONA 4

POSADZKI
PROPOZYCJE CIN

STRONA 6

POSADZKI
PRODUKTY CIN

STRONA 8

FAZY
APLIKACJI SYSTEMU
POWŁOK

STRONA 24

KLUCZOWE
WYMAGANIA
DOTYCZĄCE WYBORU
SYSTEMU POWŁOK

STRONA 26

SYSTEMY CIN
DO POSADZEK

STRONA 28

OCENA
STANU PODŁOŻA

STRONA 44

POSADZKI
SZCZEGÓŁY

STRONA 48

POSADZKI
OZNAKOWANIE CE

STRONA 49

POSADZKI
ROZWIĄZANIA
UZUPEŁNIAJĄCE

STRONA 50

CIN

O NAS

Historia CIN-u pisana jest innowacyjnością, jakością, współpracą i byciem liderem.

Dążąc do doskonałości w dostarczaniu produktów i usług, misją CIN jest dostarczanie najlepszych rozwiązań z najlepszym zespołem na rynku, zaspokajanie potrzeb klientów i objęcie wiodącej pozycji. Koncentrując się na ciągłym doskonaleniu wiedzy i wydajności procesów biznesowych, marka CIN może być dumnie opisana następująco:



+ 100
lat doświadczenia



238 milionów €
sprzedaży
2018



1.400
pracowników



10
jednostek produkcyjnych



25
lat jako lider
rynku iberyjskiego



3
jednostki biznesowe



+140
specjalistów technicznych



8 centrów
rozwojowo badawczych





Najlepsze rozwiązania
z najlepszym zespołem.

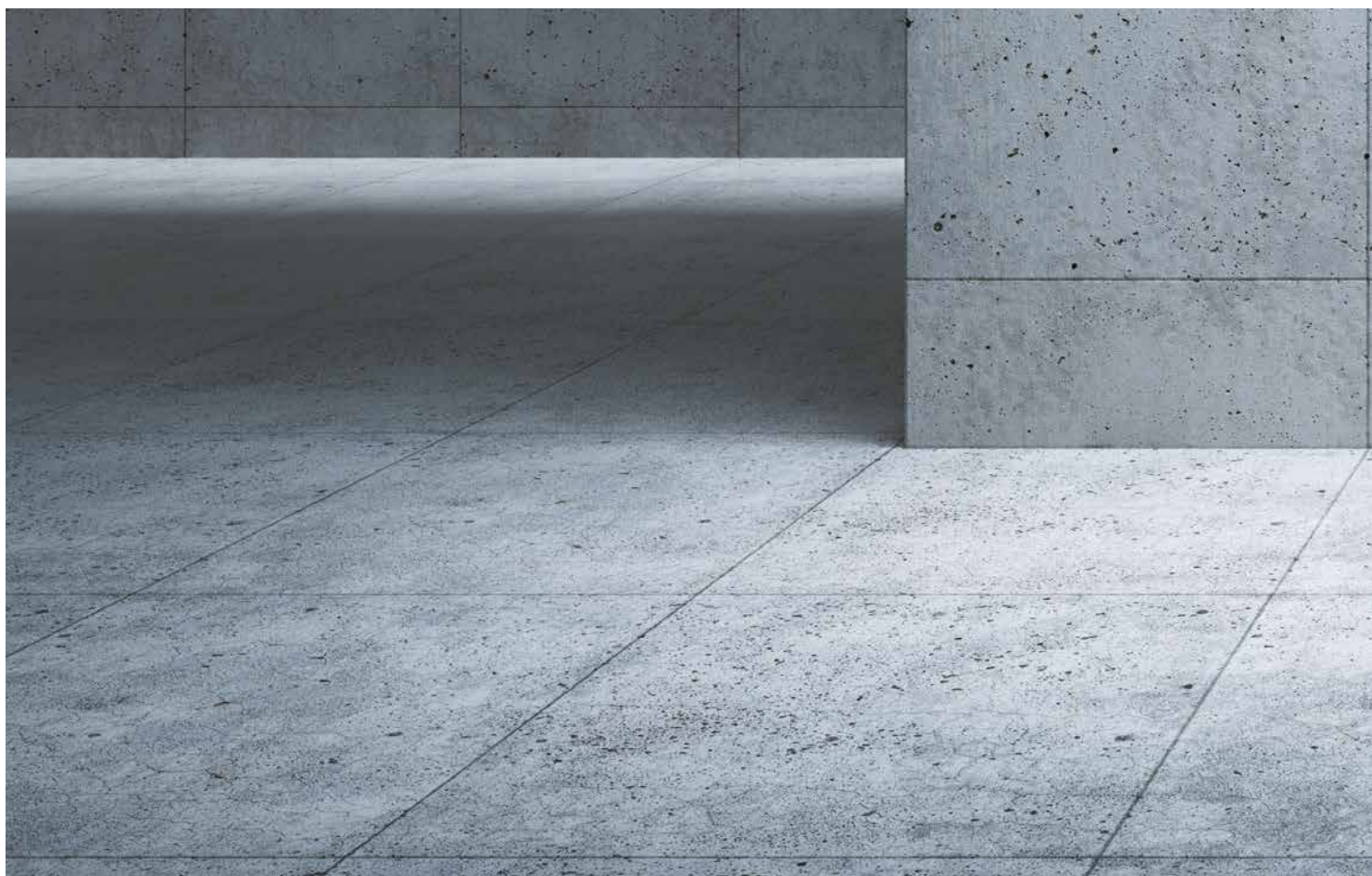
CIN ROZWIĄZANIA **POSADZKOWE**

Postęp technologiczny w połączeniu ze świadomością społeczną i ekologiczną w wielu obszarach przyczynił się do ciągłego poszukiwania wiedzy. Nieustanny popyt jakościowy jest obecny we wszystkich sektorach coraz bardziej świadomego społeczeństwa i jako taki, jest również zauważany w procesie budowy i tworzenia.

Z myślą o spełnieniu licznych i rygorystycznych wymagań rynku, CIN przedstawia rozwiązania, które zakładają kompromis między funkcjonalnością a zrównoważonym rozwojem.

W przypadku nawierzchni betonowych, które występują w różnych obszarach, takich jak: warsztaty, przemysł chemiczny, farmaceutyczny lub spożywczy, magazyny, garaże i parkingi, produkty CIN łączą zdolność ochrony i bezpieczeństwo strukturalne z funkcjonalnością i harmonią przestrzeni.

W zależności od przeznaczenia któremu podlega obiekt, oprócz aspektu dekoracyjnego, zapewniają wymaganą ochronę mechaniczną i chemiczną pozwalając na uniknięcie lub minimalizację jego degradacji.



CIN-CS®

Gama produktów CIN-CS® to wysokowydajne rozwiązania do naprawy, wzmacniania i ochrony podłóg betonowych lub cementowych.

Produkty CIN-CS® to rozwiązanie, w którym podstawowym wymogiem jest wysoka odporność zarówno na dodatnie jak i ujemne ciśnienie hydrostatyczne. Produkty te są łatwe w stosowaniu, z krótszym czasem realizacji i związanym z tym uruchomieniem obiektu.

C-FLOOR®


Dzięki gamie produktów C-FLOOR®, CIN oferuje wybór systemów, które zapewniają optymalne rozwiązanie do ochrony i dekoracji posadzek betonowych w zależności od wymagań dotyczących walorów użytkowych.

Obejmująca podkłady, farby i lakiery, seria C-FLOOR® obejmuje kilka kombinacji, które spełniają najbardziej złożone wymagania, od dekoracyjnych i wygodnych domowych wykładzin podłogowych, po posadzki przemysłowe narażone na duże obciążenia i ścieranie.

CINGARD®

Gama produktów CINGARD® jest odpowiedzią na sytuacje w których czynnikiem ograniczającym jest czas i konieczność szybkiego uruchomienia obiektu.

Produkty CINGARD® są idealnym rozwiązaniem do hydroizolacji powierzchni powłokami ciągłymi i bezszwowymi połączeniami, o dobrej odporności mechanicznej i chemicznej.



Wszystkie produkty
CIN do **posadzek**
posiadają
oznakowanie CE.

NAWIERZCHNIE CIN PRODUKTY

CIN-CS®

- Podkłady
- Zaprawy cementowe

C-FLOOR®

- Podkłady
- Epoksydy nawierzchniowe
- Akryle nawierzchniowe
- Poliuretany nawierzchniowe
- Poliasparyny nawierzchniowe

CINGARD®

- Podkłady
- Polimoczniki nawierzchniowe

UZUPEŁNIENIA

- Krzemionki
- Dodatki
- Mastyki
- Taśmy butylowe

Rozwiązania CIN dostępne są w szerokiej gamie kolorystycznej w prosty, szybki i łatwy sposób. Poznaj wszystkie zawarte w tym katalogu rozwiązania CIN zintegrowane w systemie barwienia:

COLORMIX^{4G}

ICS
INDUSTRIAL COATINGS
SOLUTIONS





FAST REPAIR 100

Opis:

Szybkowiążąca zaprawa strukturalna.

Cechy ogólne:

- Produkt jednoskładnikowy
- Możliwość aplikacji w temperaturach ujemnych
- Nie wymagany podkład
- Odporność na ciśnienie hydrostatyczne do 10 bar
- Wysoka odporność na dyfuzję kwaśnych gazów i jonów chlorkowych
- Może być stosowany z wypełniaczami

Ref. 7F700

Główne walory:



Szybki powrót do użytkowania



Łatwe w aplikacji



Wysoka odporność



Kompatybilny z wilgotnym i świeżym betonem



PRIMER WB

Opis:

Podkład na podłoża cementowe.

Cechy ogólne:

- Ekskluzywny podkład do serii CIN-CS
- Produkt jednoskładnikowy
- Łatwy w aplikacji
- Środek uszczelniający i wiążący beton i podbudowy cementowe: zmniejsza tworzenie się pęcherzyków powietrza wynikających z jego porowatości

Ref. 7F710

Główne walory:



Kompatybilny z wilgotnym i świeżym betonem



Wysoka zdolność penetracji



SL60

Opis:

Samopoziomująca zaprawa cementowa do podłóg betonowych.

Cechy ogólne:

- Jednolita powierzchnia idealna do podłoży nieregularnych
- Umożliwia wykańczanie aplikacji po 24 godzinach
- Niska przepuszczalność dla wody, nawet przy dodatnim i ujemnym ciśnieniu 10 barów.

Ref. 7F720

Główne walory:

	Kompatybilny z wilgotnym i świeżym betonem		Rekomendowana grubość do 60 mm
	Produkt samopoziomujący		Szybkie utwardzanie
	Łatwe w aplikacji		



MOISTURE BARRIER 2000

Opis:

Trwała zaprawa hydroizolacyjna do podłóg betonowych.

Cechy ogólne:

- Dwuskładnikowy produkt wodny
- Doskonała odporność mechaniczna i chemiczna
- Niska przepuszczalność dla wody, zarówno przy dodatnim, jak i ujemnym ciśnieniu 10 barów
- Doskonała wodoodporność
- Wysoka odporność na dyfuzję chlorków i tlenu

Ref. 7F730

Główne walory:

	Stać bariera dla wilgoci		Produkt samopoziomujący
	Kompatybilny z wilgotnym i świeżym betonem		Łatwe w aplikacji
			Szybkie utwardzanie

SEALER E120

Opis:

Uszczelniacz epoksydowy do podłóg.

Cechy ogólne:

- Podkład do powłok epoksydowych i poliuretanowych
- Uszczelniacz i podkład wiążący
- Ognioodporny o niskiej emisji dymu

Ref. 7F120

Główne walory:



Wysoka zdolność penetracji



Produkt ekonomiczny

SEALER E140

Opis:

Bezrozpuszczalnikowy epoksydowy doszczelniacz do posadzek.

Cechy ogólne:

- Podkład uszczelniający i wiążący do podłoża porowatych i o niskiej konsystencji
- Może być stosowany do regulowania zapraw, wypełniania i wykonywania profili wykończeniowych
- Ognioodporny o niskiej emisji dymu

Ref. 7F140

Główne walory:



Wysoka zdolność penetracji



Bezrozpuszczalnikowy

PRIMER E135 AP

Opis:

Wielo-powierzchniowy podkład adhezyjny.

Cechy ogólne:

- Podkład do polerowanego betonu, ceramiki i płytek, linoleum, sztywnego włókna poliestrowego, stali trawionej i ocynkowanej
- Doskonałe działanie, nawet w wilgotnym i gorącym otoczeniu
- Może być stosowany na posadzki i powierzchnie pionowe

Ref. 7F135

Główne walory:



Wysoka adhezja



Łatwe w aplikacji



Idealny do powierzchni szklonych i polerowanych



Szybkoschnący

PRIMER E150 DP

Opis:

Tolerancyjny podkład do podłoża cementowych o dużej wilgotności powierzchniowej.

Cechy ogólne:

- Odpowiedni podkład do systemów epoksydowych, poliuretanowych, poliasparaginowych i polimocznikowych
- Zmniejsza problemy związane z osmotycznym ciśnieniem zwrotnym
- Może być stosowany na hydroizolacjach i zaprawach wyrównujących.

Ref. 7F150

Główne walory:



Wysoka adhezja



Bezrozpuszczalnikowy



Idealny do podłóg o dużej wilgotności



Wysoka zdolność penetracji



E240 WB

Opis:

Satynowa wodna powłoka epoksydowa do posadzek i konstrukcji betonowych.







Cechy ogólne:

- Satynowe wykończenie
- Dobra odporność chemiczna
- Certyfikat Excell Plus dla pośrednich stref kontaktu z żywnością
- Wysoka przepuszczalność pary wodnej
- Wysoka nieprzepuszczalność dla dwutlenku węgla i jonów chlorkowych (zgodny ze specyfikacją LNEC E468)
- Ognioodporna o niskiej emisji dymu

Ref. 7F240

COLORMIX_{4G}

Główne walory:

 System wodorozcieńczalny	 Niewielki zapach
 Wysoka adhezja	 Zgodny z wymogami LEED v4
 Jakość powietrza w pomieszczeniach: A+ Class	 Łatwe w aplikacji



E245 WB

Opis:

Satynowa wodna powłoka epoksydowa do podłóg i konstrukcji betonowych.

Cechy ogólne:

- Satynowe wykończenie
- Grubopowłokowa
- Dobra odporność chemiczna
- Łatwa do czyszczenia
- Wysoka nieprzepuszczalność dla wody i dwutlenku węgla
- Wysoka przepuszczalność pary wodnej
- Ognioodporna o niskiej emisji dymu

Ref. 7F245

COLORMIX_{4G}

Główne walory:

 System wodorozcieńczalny	 Niewielki zapach
 Szeroki zakres kolorystyczny	 Doskonała odporność na zabrudzenia oponami samochodów dostawczych
 Wysoka adhezja	 Łatwa w czyszczeniu
 Wysoka odporność na zadrapania	 Wysoka odporność na ścieranie
 Jakość powietrza w pomieszczeniach: A+ Class	 Zgodny z wymogami LEED v4

* Wg informacji na temat emisji związków lotnych do powietrza wewnątrz pomieszczeń istnieje zagrożenie zatrucia wskutek wdychania, skala zagrożenia od klasy A+ (bardzo niska emisja) do klasy C (zwiększona emisja).



E260 WB

Opis:

Połyskliwa wodna powłoka epoksydowa do posadzek i konstrukcji betonowych.

Cechy ogólne:

- Wysoka twardość i odporność na ścieranie
- Dobra odporność chemiczna
- Łatwa do czyszczenia
- Wysoka przepuszczalność pary wodnej
- Ognioodporna o niskiej emisji dymu

Ref. 7F260



Główne walory:



Wykończenie w połysku



Łatwe w aplikacji



VARNISH E250 WB

Opis:

Wodny epoksydowy lakier do zapraw betonowych i cementowych.

Cechy ogólne:

- Wysoka nieprzepuszczalność jonów chlorkowych (zgodna ze specyfikacją LNEC E468)
- Łatwy do czyszczenia
- Ognioodporny o niskiej emisji dymu

Ref. 7F250

Główne walory:



Dobra odporność chemiczna



Wykończenie w połysku



Niewielki zapach



Wysoka odporność na ścieranie



Produkt ekonomiczny



Wysoka twardość



E225 SAT

Opis:

Szybkoschnąca powłoka epoksydowa na bazie rozpuszczalnika.

Cechy ogólne:

- Wykończenie z połyskiem „egg shell”
- Wysoka twardość i odporność na ścieranie
- Dobra odporność chemiczna
- Łatwa do czyszczenia
- Tolerancja na wilgotne środowisko i niskie temperatury podczas aplikacji i utwardzania
- Ognioodporna o niskiej emisji dymu

Ref. 7F225



INDUSTRIAL COATINGS
SOLUTIONS

Główne walory:



Szybkoschnąca :
2 powłoki w tym
samym dniu



Produkt
ekonomiczny



Szeroki zakres
kolorystyczny



Wysoka
odporność na
ścieranie



E400 SL

Opis:

Samopoziomująca posadzka epoksydowa.

Cechy ogólne:

- Wielofunkcyjna
- Różnorodne możliwe wykończenia: farby, zaprawy i posadzki samopoziomujące
- Zmywalna powierzchnia
- Ognioodporna o niskiej emisji dymu

Ref. 7F400



VARNISH E420 QS

Opis:

Bezrozpuszczalnikowy lakier epoksydowy.

Cechy ogólne:




- Wielofunkcyjny
- Zalecany do przygotowania zapraw o dużej grubości do wykonywania kolorozowanych systemów krzemionkowych i diagramów 3D
- Ognioodporne

Ref. 7F420

Główne walory:

 Bezrozpuszczalnikowy	 Wysoka odporność na ścieranie
 Dobra odporność chemiczna	 Wykończenie w połysku
 Produkt samopoziomujący	 Do dużych obciążeń

Główne walory:

 Bezrozpuszczalnikowy	 Wysoka odporność na ścieranie
 Wysoka odporność chemiczna	 Do dużych obciążeń



AC510 WB

Opis:

Wodorozcieńczalna powłoka akrylowa.

Cechy ogólne:


- Wykończenie z połyskiem egg shell
- Wysoka nieprzepuszczalność dla dwutlenku węgla i jonów chlorkowych (zgodny ze specyfikacją LNEC E468)
- Ognioodporna

Ref. 7F510


COLORMIX^{4G}


Główne walory:


1K Produkt jednoskładnikowy

 System wodorozcieńczalny


 Łatwe w aplikacji


 Do samodzielnego wykonania

 Szeroki zakres kolorystyczny

 Niewielki zapach

low VOC Niska zawartość LZS

 Zgodny z wymogami LEED v4

 Jakość powietrza w pomieszczeniach: A+ Class

* Wg informacji na temat emisji związków lotnych do powietrza wewnątrz pomieszczeń istnieje zagrożenie zatrucia wskutek wdychania, skala zagrożenia od klasy A+ (bardzo niska emisja) do klasy C (zwiększona emisja).



C-THANE W280 AG

Opis:

Wodny wielofunkcyjny poliuretan.

Cechy ogólne:

- Wysoka przepuszczalność pary wodnej
- Wysoka nieprzepuszczalność dla ciekłej wody i dwutlenku węgla
- Ognioodporny o niskiej emisji dymu

Ref. 7P280



Główne walory:



System wodoro-zcieńczalny



Wyjątkowa odporność na warunki atmosferyczne



Niska zawartość LZS



Wykończenie w połysku



Szeroki zakres kolorystyczny



PU320 HB

Opis:

Alifatyczny poliuretan o wysokiej zawartości części stałych.

Cechy ogólne:

- Dobra odporność chemiczna
- Nadaje się do malowania basenów (w specjalnie do tego celu stworzonych kolorach)
- Kompatybilny z elastycznymi powłokami, w połączeniu z C-FLOOR FLEXIBLE ADDITIVE
- Ognioodporny o niskiej emisji dymu

Ref. 7F320



Główne walory:



Wysoka zawartość części stałych



Wyjątkowa odporność na warunki atmosferyczne



Wysoka wodoodporność



Wysoka odporność na ścieranie



Wykończenie w połysku



Szeroki zakres kolorystyczny

VARNISH PU360

Opis:

Alifatyczny lakier poliuretanowy do podłóg.

Cechy ogólne:

- Dobra odporność na wodę, rozpuszczalniki, detergenty, środki dezynfekujące i środki czyszczące w ogóle
- Ognioodporny o niskiej emisji dymu

Ref. 7F360

Główne walory:



Wyjątkowa odporność na warunki atmosferyczne



Łatwa w czyszczeniu



Wysoka odporność na ścieranie



Wykończenie w połysku

VARNISH PU385 MATT

Opis:

Lakier matowy poliuretanowy.

Cechy ogólne:

- Matowe wykończenie
- Odporny na wodę, rozpuszczalniki, środki dezynfekujące i konwencjonalne środki czyszczące
- Ognioodporny o niskiej emisji dymu

Ref. 7F385

Główne walory:



Wysoka odporność na ścieranie



Wykończenie antypoślizgowe

VARNISH PU375 FLEX

Opis:

Elastyczny lakier poliuretanowy do systemu uszczelniania Comfort.

Cechy ogólne:

- Uszczelniacz do stosowania w systemie CIN-ComforFlex
- Produkt wodorozcieńczalny
- Niski emisja zapachu
- Dobra odporność na warunki atmosferyczne

Ref. 7F375

Główne walory:



Wysoka odporność na ścieranie



Łatwa w czyszczeniu



Wysoka odporność na zadrapania



Wysoka elastyczność



PAS800 FLEX

Opis:

Wygodna samopoziomująca powłoka poliasparginowa.

Cechy ogólne:

- Wysoka pojemność odzyskiwania i efekt pamięci
- Specjalnie opracowany do ochrony nawierzchni betonowych dla ruchu pieszego w obiektach szpitalnych, gimnazjach i szkołach
- Dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Do średnich naprężeń mechanicznych, wewnątrz lub na zewnątrz

Ref. 7F800



Główne walory:



Wysoka elastyczność



Komfortowa



Dobra izolacja dźwiękowa



Produkt samopoziomujący



Szeroki zakres kolorystyczny

HIGH % SOLIDS

Wysoka zawartość części stałych



RM620

Opis:

Farba do znakowania nawierzchni dróg.

Cechy ogólne:

- Matowe wykończenie
- Wysoka odporność na ścieranie
- Spełnia wymagania normy EN 1871
- Szybkie schnięcie: szczególnie przydatne w przypadkach, w których przerwa w ruchu może być wykonana tylko przez bardzo krótkie okresy

Ref. 7F620

RM650 R

Opis:

Farba do znakowania powierzchni drogi wypełniona kulkami szklanymi.

Cechy ogólne:

- Matowe wykończenie
- Wysoka odporność na scieranie
- Spełnia wymagania normy EN 1871
- Szybkie schnięcie: szczególnie przydatne w przypadkach, w których przerwa w ruchu może być wykonana tylko przez bardzo krótkie okresy

Ref. 7F650

Główne walory:



Szybkoschnący

Główne walory:



Szybkoschnący



Efekt
refleksyjny

BOND PRIMER

Opis:

Adhezyjny promotor dla starych polimoczników lub membran poliuretanowych.

Cechy ogólne:

- Wspomaga adhezję polimocznika lub nowych poliuretanów na bazie rozpuszczalnika do starego polimocznika
- Poprawia przyczepność nowych poliuretanów na bazie rozpuszczalnika do starych poliuretanów na bazie rozpuszczalników

Ref. 7P910

Główne walory:



Wysoka adhezja



Wysoka elastyczność

PRIMER PU915

Opis:

Podkład poliuretanowy do drewna, membran hydroizolacyjnych i zapraw CIN-CS®.

Cechy ogólne:

- Specjalnie opracowany do przygotowania przed zastosowaniem polimocznika i ogólnie rozpuszczalnikowych powłok poliuretanowych

Ref. 7P915

Główne walory:

1K

Produkt jednoskładnikowy



Łatwe w aplikacji

PRIMER FD

Opis:

Szybkoschnący podkład poliasparaginowy do betonu.

Cechy ogólne:

- Uszczelnia do nowych i starych powierzchni betonowych
- Może być stosowany jako preparat przed nałożeniem powłok polimocznikowych, epoksydowych i rozpuszczalnikowych powłok poliuretanowych.
- Może być stosowany jako podkład do powierzchni asfaltowych oraz pokryć bitumicznych dachów
- Wysoka zawartość części stałych

Ref. 7P920

Główne walory:



Szybkoschnący



Nadaje się do powierzchni zanieczyszczonej olejem



EP500

Opis:

Membrana elastomerowa polimocznikowa.

Cechy ogólne:

- Specjalnie opracowany do ochrony przed atakami chemicznymi i mechanicznymi rurociągów betonowych dla wód przemysłowych i ściekowych, dachów, w obiektach przemysłowych i rafineriach, basenów retencyjnych, zapór, mostów, wałów, podziemnych powierzchni zbiorników betonowych, basenów wewnętrznych i zewnętrznych, pojemników, posadzek przemysłowych i tarasów, a także wewnątrz tuneli
- Może być również używany do ochrony podstaw urządzeń narażonych na wibracje
- Szybka gotowość do pracy w szerokim zakresie temperatur

Ref. 7P930



Główne walory:



Szybkoschnący



Hydro-izolujący



Wysoka elastyczność



Bezropuszczalnikowy



Wysoka odporność chemiczna



Mostkujący szczeliny



KRZEMIONKI

QUARTZ POWDER G50

Mąka krzemionkowa matująca.

QUARTZ G300

Naturalna krzemionka o średniej wielkości cząstek 0,2 do 0,3 mm, stosowana do nadawania szorstkości powierzchni posadzek.

QUARTZ G450

Naturalna krzemionka o średniej wielkości cząstek 0,4 do 0,8 mm, stosowana do nadawania szorstkości powierzchni posadzek.

QUARTZ G500

Kolorowe krzemionki do podłóg o średniej wielkości cząstek 0,4-0,9 mm. Dostępne w różnych kolorach.

QUARTZ G800 AGS

Naturalna żółta krzemionka o średniej wielkości cząstek od 0,5 do 1,8 mm, stosowana do zapraw o wysokiej odporności mechanicznej.

DODATKI

DODATEK C-FLOOR THICKENER

Zagęszczacz proszkowy, stosowany do obróbki detali posadzkowych.

ELASTYCZNY DODATEK C-FLOOR

Środek uelastyczniający do poliuretanów na bazie rozpuszczalników.

SZKLANE KULKI 600-125 SLG

Kulki szklane zapewniają efekt odbicia na farbach do znakowania dróg.

DODATEK ANTYPOŚLIZGOWY PODŁOGOWY

Dodatek antypoślizgowy z mąki krzemionkowej lub szklanych kulek.

DODATEK ANTYPOŚLIZGOWY

Dodatek antypoślizgowy o średniej wielkości cząstek 20 µm.

MASTYKI

SOUDAFLEX 40 FC

Jednoskładnikowy, elastyczny poliuretanowy mastyk o dobrej odporności mechanicznej, stosowany do obróbki dylatacji podłogowych.

TAŚMY BUTYLOWE

BU-TYLENE FLEECE

Wodoodporna butylowa taśma uszczelniająca do dylatacji.

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktu.

FAZY

APLIKACJI

SYSTEMU

POWŁOK



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Jest to bardzo ważny krok i można go osiągnąć za pomocą dwóch procesów: chemicznego lub mechanicznego.

MYCIE WODĄ POD WYSOKIM
CIŚNIENIEM

SZLIFOWANIE

ŚRUTOWANIE

FREZOWANIE

BETON

PODKŁADY FUNKCJE

W systemie farb podkład jest pierwszą warstwą nakładaną bezpośrednio na podłoże. Podkłady wyróżniają się swoją funkcją: mogą być doszczelniaczami pozwalającymi uniknąć zatrzymywania powietrza wewnątrz podłoża i wynikającym z tego pojawieniem się pęcherzyków w powłoce; środkiem wiążącym betonu po poddaniu obróbce powierzchniowej lub promotorom przyczepności.

POŚREDNIE FUNKCJE

Pośrednie warstwy systemu powłok lakierniczych mogą: zwiększać całkowitą grubość systemu w celu poprawy jego wydajności pod względem odporności lub nieprzepuszczalności, ujednolicić i wyrównywać powierzchnię nawierzchni.

Półprodukt może ponadto zapewniać dodatkowe uszczelnienie podłoża, nawet po nałożeniu podkładu.

NAWIERZCHNIE FUNKCJE

Produkt nawierzchniowy może pełnić funkcje dekoracyjne, odpowiadając wymogom estetycznym lub funkcjonalne, w celu zapewnienia odporności chemicznej, mechanicznej lub odporności na UV. Wykończenie może być powłoką pigmentowaną lub bezbarwną, w większości przypadków, zapewniając im właściwości antypoślizgowe, w połączeniu z odpowiednimi dodatkami o większej lub mniejszej szorstkości,.

	INTENSYWNOŚĆ	PROCEDURA	STAN KOŃCOWY POWIERZCHNI
	0	Proces przygotowania powierzchni przy pomocy wody lub roztworu chemicznego pod ciśnieniem co najmniej 200 barów; Służy do eliminacji zanieczyszczeń z cementu i zanieczyszczeń powierzchniowych lub w połączeniu z odpowiednimi detergentami do eliminacji tłuszczów.	Regularna
	1	Przygotowanie powierzchni za pomocą ściernych mineralnych, tarcz obrotowych. Rozwiązanie ekonomiczne.	Regularne i z jednolitą z szorstkością
	2	Strumieniowo ścierna obróbka powierzchni za pomocą śrutu stalowego w obiegu zamkniętym.	Nieregularne i o otwartych porach
	3	Usuwanie warstwy betonu za pomocą sprzętu bębnowego, obrotowego z segmentami węglowymi i wolframowymi. Duża wydajność (7-10 mm).	Bardzo nieregularne, z paskami i smugami

KLUCZOWE WYMAGANIA

DOTYCZĄCE WYBORU SYSTEMU POWŁOK

WYMAGANIA FUNKCJONALNE		
ODPORNOŚĆ MECHANICZNA <ul style="list-style-type: none"> • Ruch i obciążenia • Uderzenia • Ścieranie i zużycie 	ODPORNOŚĆ CHEMICZNA <ul style="list-style-type: none"> • Środki czyszczące • Rozpuszczalniki • Oleje i tłuszcze 	TYP NARAŻENIA WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ <ul style="list-style-type: none"> • Narażenie na promieniowanie UV • Narażenie na trudne warunki pogodowe
BEZPIECZEŃSTWO	ELASTYCZNOŚĆ	KONSERWACJA <ul style="list-style-type: none"> • Łatwe czyszczenie
WYMAGANIA ESTETYCZNE		
KOLOR	TEKSTURA	

PARKINGI ZAMKNIĘTE I PODZIEMNE

C-FLOOR SEALER E120 + 2 x C-FLOOR E225 SAT
 C-FLOOR E240 WB diluted + 2 x C-FLOOR E240 WB
 C-FLOOR E245 WB diluted + 2 x C-FLOOR E245 WB
 C-FLOOR E260 WB diluted + 2 x C-FLOOR E260 WB
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL (aplikowana jako samopoziomująca warstwa nawierzchniowa)
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL + C-FLOOR VARNISH PU385 MATT
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL + SILICAS + C-FLOOR E400 SL

PARKINGI ZEWNĘTRZNE

C-FLOOR SEALER E120 + 2 x C-FLOOR PU320 HB
 C-FLOOR SEALER E120 + 2 x C-FLOOR PU320 HB
 + C-FLOOR VARNISH PU385 MATT
 C-FLOOR E245 WB diluted + 2 x C-THANE W280 AG

PARKINGI NA DACHACH

C-FLOOR SEALER E140 + CINGARD EP500 + C-FLOOR PU320 HB
 C-FLOOR SEALER E140 + CINGARD EP500 + C-FLOOR PU320 HB
 + QUARTZ G450 + C-FLOOR PU320HB

POWIERZCHNIE KOMERCYJNE I PUBLICZNE

C-FLOOR PRIMER E150 DP + C-FLOOR PAS800 FLEX + C-FLOOR PU375 FLEX
 C-FLOOR E240 WB diluted + 2 x C-FLOOR E240 WB
 C-FLOOR E245 WB diluted + 2 x C-FLOOR E245 WB
 C-FLOOR E245 WB diluted + 2 x C-THANE W280 AG
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL (aplikowana jako samopoziomująca warstwa nawierzchniowa)
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL + C-FLOOR E400 SL
 + C-FLOOR VARNISH PU385 MATT
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR VARNISH E420 QS + SILICAS
 + C-FLOOR VARNISH E420 QS

POWIERZCHNIE MIESZKANIOWE

C-FLOOR PRIMER E150 DP + C-FLOOR PAS800 FLEX + C-FLOOR PU375 FLEX
 C-FLOOR AC510 WB diluted + 2 x C-FLOOR AC510 WB
 C-FLOOR E240 WB diluted + 2 x C-FLOOR E240 WB
 C-FLOOR E245 WB diluted + 2 x C-FLOOR E245 WB
 C-FLOOR E245 WB diluted + 2 x C-THANE W280 AG
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL + C-FLOOR W280 AG
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL + C-FLOOR VARNISH PU385 MATT

POWIERZCHNIE PRODUKCYJNE

C-FLOOR E240 WB diluted + 2 x C-FLOOR E240 WB
 C-FLOOR E245 WB diluted + 2 x C-FLOOR E245 WB
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL (aplikowana jako samopoziomująca warstwa nawierzchniowa)
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR E400 SL + SILICAS + C-FLOOR E400 SL
 C-FLOOR SEALER E140 + C-FLOOR VARNISH E420 QS + SILICAS
 + C-FLOOR VARNISH E420 QS

SYSTEM			WYMAGANIA ESTETYCZNE				WYMAGANIA FUNKCJONALNE										CENA	
			KOLOR	POZIOM POŁYSKU			EKSPOZYCJA		ODPORNOŚĆ MECHANICZNA		ODPORNOŚĆ CHEMICZNA	CZYSZCZENIE	NIEPRZENIKLIWOŚĆ	KOMFORT	ELASTYCZNOŚĆ	POWIERZCHNIE		
POŁYSK	SATYNA	MAT		WEWNĄTRZ	ZEWNĄTRZ	OBCIĄŻENIE	ŚCIERALNOŚĆ	POWIERZCHNIE SUCHY	POWIERZCHNIE WILGOTNE									
SYSTEM WODOROZCIENIOWY	SYSTEM ROZCIENIOWY	SYSTEM BEZROZCIENIOWY																
	X		4		X		X		3	5	3	4	3	3	3	X		€
X			3		X		X		3	3	3	4	3	3	3	X		€€
X			4		X		X		4	4	3	4	3	3	3	X		€€
X			3	X			X		3	3	3	4	3	3	3	X		€
		X	4	X			X		5	4	4	5	3	3	3		X	€€€
	X		4			X	X		5	5	5	3	3	3	3		X	€€€
		X	4	X			X		5	4	4	5	3	3	3		X	€€€
	X		5	X				X	4	5	5	4	3	3	4		X	€€
	X		5			X		X	4	5	5	3	3	3	4		X	€€€
X			5	X				X	3	3	3	4	3	3	3		X	€€
	X		5	X				X	5	5	5	5	5	3	5		X	€€€€
	X		5	X				X	4	5	5	5	5	3	5		X	€€€€
	X		4		X			X	2	5	4	4	4	5	5	X		€€€€
X			3		X		X		3	3	3	4	3	3	3	X		€€
X			4				X		3	4	3	4	3	3	3	X		€€
X			3	X				X	4	3	3	4	3	3	3		X	€€
		X	4	X			X		5	4	4	5	3	3	3		X	€€€
	X		4			X	X		5	5	5	3	3	3	3		X	€€€
		X	2	X			X		5	4	4	4	3	3	3		X	€€€€
	X		4		X			X	2	5	3	4	4	5	5	X		€€€€
X			5		X			X	2	3	3	4	3	3	3		X	€
X			3		X		X		3	3	3	4	3	3	3	X		€€
X			4		X		X		3	4	3	4	3	3	3	X		€€
X			5	X				X	4	3	3	4	3	3	3		X	€€
X			5	X				X	5	3	3	4	3	3	3		X	€€€
	X		4			X	X		5	5	5	3	3	3	3		X	€€€
X			3		X		X		3	3	3	4	3	3	3	X		€€
X			4		X		X		3	4	3	4	3	3	3	X		€€
	X		4	X			X		5	4	4	5	3	3	3		X	€€€
	X		4	X			X		5	4	4	4	3	3	3		X	€€€
	X		2	X			X		5	4	4	4	3	3	3		X	€€€€

Skala zastosowana do oceny przedstawionych systemów ma jedynie charakter orientacyjny i waha się od 0 do 5, gdzie 5 jest najlepszym możliwym rozwiązaniem.

SYSTEMY CIN



POSADZKI NARAŻONE NA HYDROSTATYCZNE CIŚNIENIE NEGATYWNE

PARKINGI

- Wewnątrz lub pod ziemią
- Na wolnym powietrzu
- Dachy

POWIERZCHNIE HANDLOWE I PUBLICZNE

POWIERZCHNIE MIESZKANIOWE

POWIERZCHNIE PRODUKCYJNE



W przypadku znakowania rejonów nawierzchni ¹ zaleca się stosowanie C-FLOOR PU320 HB lub C-FLOOR E225 SAT lub C-FLOOR W280 AG, (w zależności od rodzaju znakowania i podłoża).

¹ Znakowanie nawierzchni nie dotyczy oznakowania dróg.



PODŁOGI NARAŻONE NA NEGATYWNE CIŚNIENIE HYDROSTATYCZNE

POWIERZCHNIE NIEREGULARNE

CECHY

- Profilowanie powierzchni
- Krótki przestój remontowy
- System kompatybilny ze świeżym lub mokrym betonem
- Grubopowłokowy
- Samopoziomujący

CIN SYSTEM

CIN-CS PRIMER WB

CIN-CS SL60

Na powierzchniach bardzo nieregularnych zalecamy wcześniejsze przygotowanie podkładu **CIN-CS PRIMER WB** i samopoziomującej zaprawy cementowej **CIN-CS SL60**, a następnie właściwego systemu farb.

W przypadku napraw miejscowych ubytków polecamy szybką zaprawę strukturalną: **CIN-CS FAST REPAIR 100**.



W przypadku powierzchni wyjątkowo nieregularnych i narażonych na negatywne ciśnienie hydrostatyczne zaleca się równoczesne zastosowanie dwóch rozwiązań przedstawionych w tym rozdziale.

OBSZARY NARAŻONE NA NEGATYWNE CIŚNIENIE HYDROSTATYCZNE

CECHY

- Stała bariera hydroizolacyjna
- Szybki powrót do użytkowania
- Kompatybilność ze świeżym lub mokrym betonem
- Grubopowłokowy
- System samopoziomujący

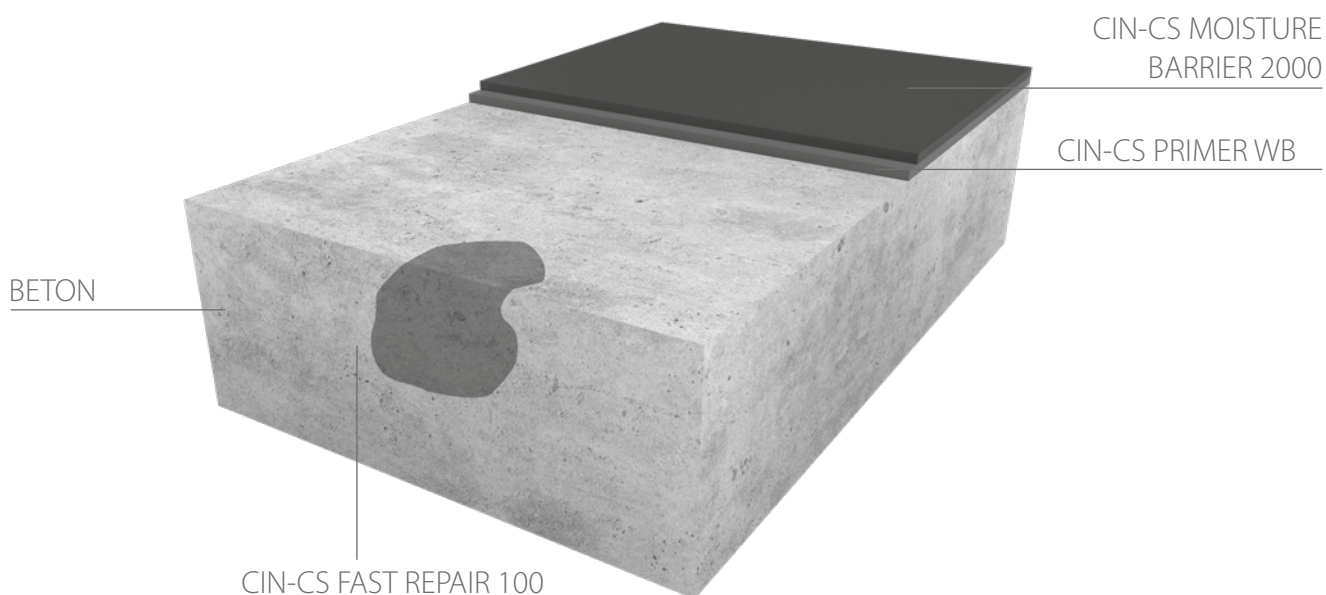
CIN SYSTEM

CIN-CS PRIMER WB

CIN-CS MOISTURE
BARRIER 2000

Na powierzchniach narażonych na hydrostatyczne ciśnienie negatywne sugerujemy wcześniejsze zastosowanie trwałej cementowej bariery hydroizolacyjnej **CIN-CS PRIMER WB** i **CIN-CS MOISTURE BARRIER 2000**, a następnie nakładanie powłok według właściwego schematu.

Hydroizolacyjna powłoka **CIN-CS MOISTURE BARRIER 2000** może pozostać jako powłoka samodzielna lub pokryta bezbarwnym **LAKIEREM C-FLOOR V250 WB**.



PARKINGI



CECHY

- Szybkie schnięcie nawet w niskich temperaturach
- Ekonomiczne rozwiązanie
- Oparty na rozpuszczalnikach
- Satynowy
- Gładki lub antypoślizgowy ²

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E120

C-FLOOR E225 SAT

C-FLOOR E225 SAT

CECHY

- Wodorozcieńczalny
- Z certyfikatami jakości powietrza wewnętrznego, Excell Plus
- Zgodność z wymaganiami LEED
- Satynowy
- Gładki lub antypoślizgowy ²

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E240 WB
lub rozcieńczony C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB lub
C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB lub
C-FLOOR E245 WB

CECHY

- Wodorozcieńczalny
- Połysk
- Gładki lub antypoślizgowy ²

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E260 WB

C-FLOOR E260 WB

C-FLOOR E260 WB

WEWNĘTRZNE LUB PODZIEMNE



CECHY

- Samopoziomujący
- Wysoka grubość
- 100% ciał stałych
- Połysk lub matowy
- Gładki lub antypoślizgowy²

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

C-FLOOR E400 SL

Alternatywne rozwiązania:

1) Poziom połysku

Aby uzyskać matowe wykończenie, jako ostatniej warstwy systemu należy użyć produktu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT **

Aby uzyskać satynowe wykończenie należy użyć jako ostatniego produktu C-FLOOR VARNISH PU375 FLEX.

2) Stopień chropowatości

Aby uzyskać wykończenie antypoślizgowe, postępuj w następujący sposób, w zależności od wymaganego stopnia chropowatości:

- Niska chropowatość: dodaj C-FLOOR ANTI-SLIP ADDITIVE do produktu wykańczającego, aby zastosować ostatnią warstwę systemu.
- Średnia chropowatość: posypać warstwę pośrednią krzemionką QUARTZ G300 aż do nasycenia. Po 24 godzinach usuń nieprzylegające cząstki i nałóż ostatnią warstwę systemu.

3) Metoda aplikacji

Jeśli C-FLOOR E400 SL jest nakładany za pomocą wałka, zaleca się nałożenie dwóch warstw produktu.

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktu.

** Przy stosowaniu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT jako warstwy nawierzchniowej zaleca się częste czyszczenie posadzki przy użyciu sprzętu z odpowiednim dociskiem tarcz czyszczących w celu usuwania śladów pozostawionych przez koła pojazdów.

Alternatywne rozwiązania:

1) Poziom połysku

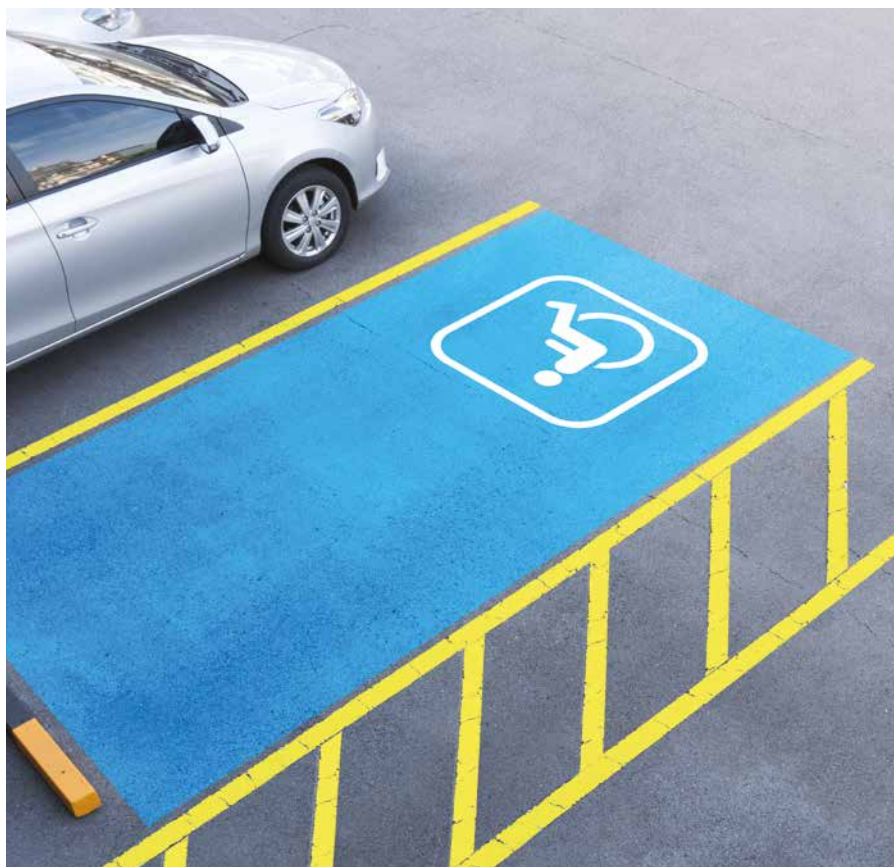
Aby uzyskać matowe wykończenie jako ostatniej warstwy systemu należy użyć produktu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT **.

Aby uzyskać satynowe wykończenie, należy użyć jako ostatniego produktu C-FLOOR VARNISH PU375 FLEX.

2) Stopień chropowatości

Antypoślizgowe wykończenie uzyskuje się poprzez zastosowanie odpowiednich dodatków lub krzemionek, które powinny być dobrane zgodnie z wymaganym stopniem chropowatości:

- Niska szorstkość: należy dodać C-FLOOR ANTI-SLIP ADDITIVE do warstwy nawierzchniowej.
- Średnia chropowatość : spryskać warstwę pośrednią krzemionką QUARTZ G300 aż do nasycenia. Po 24 godzinach usunąć nieprzylegające cząstki i nałożyć ostatnią warstwę systemu.



CECHY

- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Oparty na rozpuszczalnikach
- Błyszczący
- Gładki lub antypoślizgowy

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E120

C-FLOOR PU320 HB

C-FLOOR PU320 HB

CECHY

- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Na bazie wody
- Błyszczący
- Gładki lub antypoślizgowy

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E240 WB
lub rozcieńczony C-FLOOR E245 WB

C-THANE W280 AG

C-THANE W280 AG

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktu.

** Przy stosowaniu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT jako warstwy nawierzchniowej zaleca się częste czyszczenie posadzki przy użyciu sprzętu z odpowiednim dociskiem tarcz czyszczących w celu usuwania śladów pozostawionych przez koła pojazdów.



CECHY

- Elastyczność
- Grubopowłokowy
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Połysk
- Gładki lub antypoślizgowy

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

CINGARD EP500

C-FLOOR PU320 HB*



Rozwiązanie hydroizolacyjne

* W przedstawionym systemie należy rozważyć dwie warstwy C-FLOOR PU320 HB.

Aby uzyskać antypoślizgowe wykończenie należy posypać pierwszą warstwę C-FLOOR PU320 HB krzemionką QUARTZ G450, a po utwardzeniu nałożyć kolejną warstwę C-FLOOR PU320 HB lub wymieszać C-FLOOR ANTI-SLIP ADDITIVE w powłokach nawierzchniowych.

POWIERZCHNIE KOMERCYJNE I PUBLICZNE



CECHY

- Wygodny
- Elastyczny
- Rozwiązanie samopoziomujące
- Grubopowłokowy
- Satynowy
- Gładki

CIN COMFORFLEX SYSTEM

C-FLOOR PRIMER E150 DP

C-FLOOR PAS800 FLEX

C-FLOOR PU375 FLEX

CECHY

- Wodorozcieńczalny
- Z certyfikatami jakości powietrza wewnętrznego, Excell Plus
- Zgodność z wymaganiami LEED
- Satynowy
- Gładki lub antypoślizgowy ²

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E240 WB
lub rozcieńczony C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB
lub C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB
lub C-FLOOR E245 WB

CECHY

- Na bazie wody
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Połysk
- Gładki lub antypoślizgowy ²

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E240 WB
lub rozcieńczony C-FLOOR E245 WB

C-THANE W280 AG

C-THANE W280 AG



Alternatywne rozwiązania:

1) Poziom połysku

Aby uzyskać matowe wykończenie jako ostatniej warstwy systemu, należy użyć produktu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT **.

Aby uzyskać satynowe wykończenie należy użyć jako ostatniego produktu C-FLOOR VARNISH PU375 FLEX.

2) Stopień chropowatości

Aby uzyskać wykończenie antypoślizgowe, postępuj w następujący sposób w zależności od wymaganego stopnia chropowatości:

- Niska chropowatość: dodaj C-FLOOR ANTI-SLIP ADDITIVE do ostatniej warstwy systemu.
- Średnia chropowatość: posypać warstwę pośrednią krzemionką QUARTZ G300 aż do nasycenia. Po 24 godzinach usuń nieprzylegające cząstki i nałóż ostatnią warstwę systemu.

3) Metoda aplikacji

Jeśli C-FLOOR E400 SL jest nakładany za pomocą wałka, zaleca się nałożenie dwóch warstw produktu.

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktu.

CECHY

- Samopoziomująca
- Wysoka grubość
- 100% części stałych
- W połysku lub w macie ¹
- Gładka lub antypoślizgowa ²

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

C-FLOOR E400 SL

CECHY

- Doskonała odporność mechaniczna
- Wysoka grubość
- W połysku lub w macie ¹
- Gładka

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

KOLORYZOWANE
lub NATURALNE KRZEMIONKI +
LAKIER PODŁOGOWY E420 QS

LAKIER PODŁOGOWY E420 QS

** Przy stosowaniu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT jako warstwy nawierzchniowej, zaleca się częste czyszczenie posadzki przy użyciu sprzętu z odpowiednim dociskiem tarcz czyszczących, w celu usuwania śladów pozostawionych przez koła pojazdów.

POWIERZCHNIE MIESZKANIOWE



CECHY

- Wodorozcieńczalny
- Z certyfikatami jakości powietrza wewnętrznego, Excell Plus
- Zgodność z wymaganiami LEED
- Połysk Egg Shell
- Gładka lub antypoślizgowa ²
- Wewnątrz na zewnątrz

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR AC510 WB

C-FLOOR AC510 WB

C-FLOOR AC510 WB

CECHY

- Wodorozcieńczalny
- Z certyfikatami jakości powietrza wewnętrznego, Excell Plus
- Zgodność z wymaganiami LEED
- Satyna
- Gładka lub antypoślizgowa ²
- Wewnątrz

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E240 WB
lub rozcieńczony C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB
lub C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB
lub C-FLOOR E245 WB

CECHY

- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Wodorozcieńczalny
- Połysk
- Gładka lub antypoślizgowa ²
- Wewnątrz na zewnątrz

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E240 WB
lub rozcieńczony C-FLOOR E245 WB

C-THANE W280 AG

C-THANE W280 AG



CECHY

- Samopoziomujący
- Grubopowłokowy
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Połysk lub matowy ¹
- Gładki lub antypoślizgowy ²

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

C-FLOOR E400 SL

C-FLOOR W280 AG

CECHY

- Wygodny
- Elastyczny
- Rozwiązanie samopoziomujące
- Grubopowłokowy
- Satyna
- Gładki

CIN SYSTEM

C-FLOOR PRIMER E150 DP

C-FLOOR PAS800 FLEX

C-FLOOR PU375 FLEX

Alternatywne rozwiązania:

1) Poziom połysku

Aby uzyskać matowe wykończenie jako ostatniej warstwy systemu należy użyć produktu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT **.

Aby uzyskać satynowe wykończenie należy użyć jako ostatniego produktu C-FLOOR VARNISH PU375 FLEX.

2) Stopień chropowatości

Aby uzyskać wykończenie antypoślizgowe, postępuj w następujący sposób w zależności od wymaganego stopnia chropowatości:

- Niska szorstkość: dodaj C-FLOOR ANTI-SLIP ADDITIVE do ostatniej warstwy systemu.
- Średnia szorstkość: spryskać warstwę pośrednią krzemionką QUARTZ G300 aż do nasycenia. Po 24 godzinach usuń nieprzylegające cząstki i nałóż ostatnią warstwę systemu.

3) Metoda aplikacji

Jeśli C-FLOOR E400 SL jest nakładany za pomocą wałka, zaleca się nałożenie dwóch warstw produktu.

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktu.

** Przy stosowaniu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT jako warstwy nawierzchniowej zaleca się częste czyszczenie posadzki przy użyciu sprzętu z odpowiednim dociskiem tarcz czyszczących w celu usuwania śladów pozostawionych przez koła pojazdów.

HALE PRZEMYSŁOWE

OBSZARY O ZWIĘKSZONEJ WILGOTNOŚCI



Dla bezpieczeństwa użytkowników w obszarach produkcji i przetwarzania o zwiększonej wilgotności, CIN zaleca stosowanie systemu antypoślizgowego wykończenia.

To wykończenie uzyskuje się przy użyciu krzemionek, takich jak QUARTZ G300 lub QUARTZ G450.

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktów.

Jeśli C-FLOOR E400 SL barwiony jest nakładany za pomocą wałka, zaleca się nałożenie dwóch warstw produktu.

* W celu uzyskania matowego wykończenia, użyj C-FLOOR VARNISH PU385 MATT ** jako ostatniej warstwy systemu.

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktu.

CECHY

- Samopoziomujący
- Grubopowłokowy
- 100% części stałych
- Połysk lub matowy ¹
- Antypoślizgowy

CIN SYSTEM

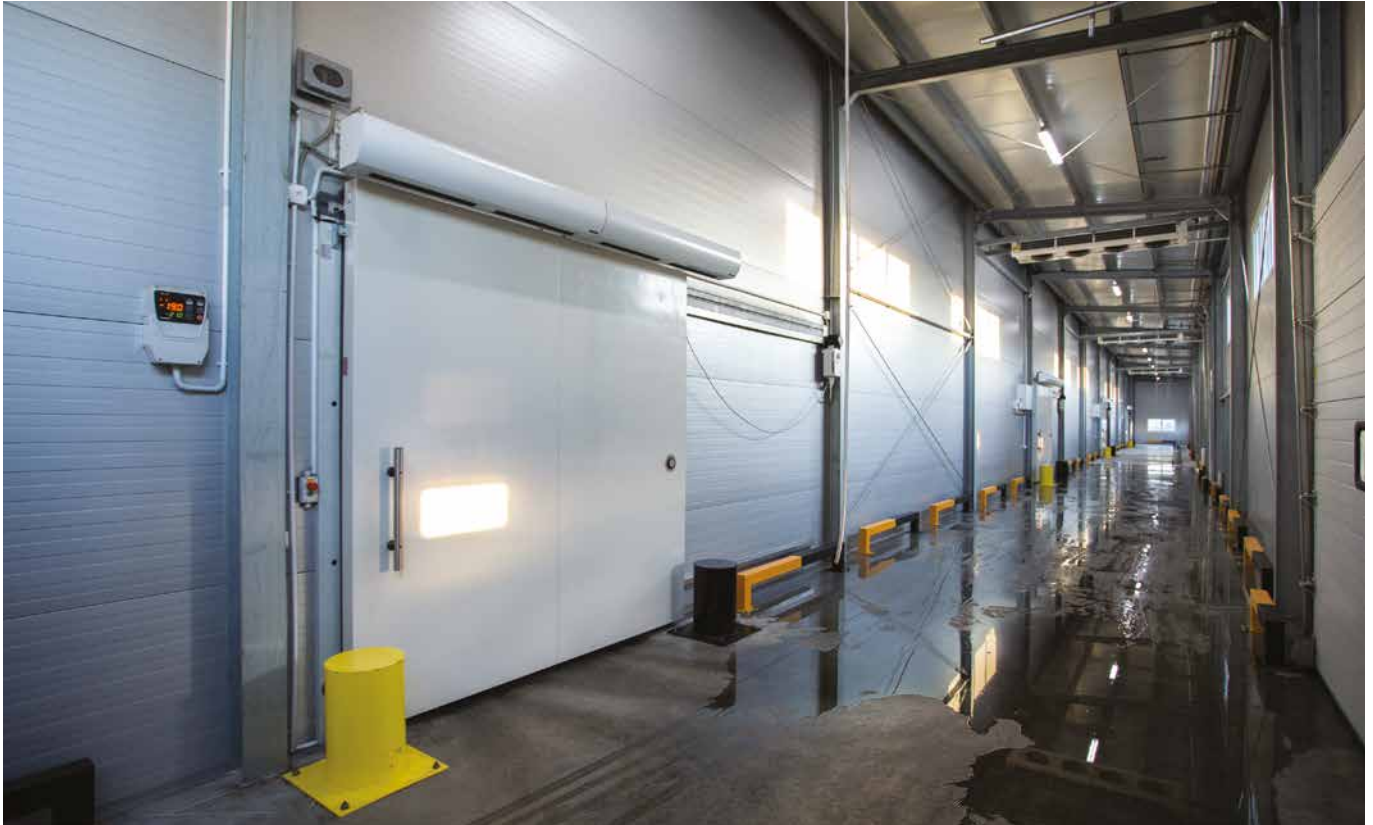
C-FLOOR SEALER E140

C-FLOOR VARNISH E400 SL + SILICAS

C-FLOOR PU320 HB

** Przy stosowaniu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT jako warstwy nawierzchniowej zaleca się częste czyszczenie posadzki przy użyciu sprzętu z odpowiednim dociskiem tarcz czyszczących w celu usuwania śladów pozostawionych przez koła pojazdów.

POWIERZCHNIE WEWNĘTRZNE



CECHY

- Doskonała odporność mechaniczna
- Grubopowłokowy
- Połysk
- Antypoślizg

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

C-FLOOR VARNISH E420 QS
+ KOLORYZOWANE lub
NATURALNE KRZEMIONKI

C-FLOOR VARNISH E420 QS

Produkty zalecane do pomieszczeń o podwyższonej wilgotności, zalecane aby zapewnić większą odporność chemiczną i na działanie wody, przy niskich temperaturach aplikacji i utwardzania.

W przypadku stosowanych systemów z naturalnymi lub kolorowymi krzemionkami zaleca się stosowanie jako wykończenia C-FLOOR VARNISH PU360.

HALE PRODUKCJI I PRZETWARZANIA

OTOCZENIE SUCHE



CECHY

- Wodorozcieńczalny
- Z certyfikatami jakości powietrza wewnętrznego, Excell Plus
- Zgodność z wymogami LEED
- Satyna
- Gładkie wykończenie

CIN SYSTEM

Rozcieńczony C-FLOOR E240 WB
lub rozcieńczony C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB
lub C-FLOOR E245 WB

C-FLOOR E240 WB
lub C-FLOOR E245 WB

CECHY

- Grubopowłokowy
- Połysk
- Antypoślizgowy

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

C-FLOOR E240 WB lub C-FLOOR
E245 WB + KOLOROWE
lub NATURALNE KRZEMIONKI

C-FLOOR VARNISH E420 QS

W sytuacjach kiedy przewidujemy wykończenie matowe wszystkie prezentowane systemy mogą być wykończone przy pomocy C-FLOOR VARNISH PU385 MATT.

HALE PRZEMYSŁOWE, POWIERZCHNIE WEWNĘTRZNE



CECHY

- Samopoziomujący
- Grubopowłokowy
- 100% części stałych
- Połysk ¹
- Gładkie wykończenie ²

CIN SYSTEM

C-FLOOR SEALER E140

C-FLOOR E400 SL

Alternatywne rozwiązania:

1) Poziom połysku

Jeśli wymagane jest wykończenie matowe należy zastosować C-FLOOR VARNISH PU385 MATT **.

2) Wykończenie antypoślizgowe

To wykończenie uzyskuje się przy użyciu krzemionek, takich jak QUARTZ G300 lub QUARTZ G450.

3) Metoda aplikacji

Jeśli C-FLOOR E400 SL barwiony jest nakładany za pomocą wałka, CIN zaleca stosowanie dwóch warstw produktu.

4) Resistance

Zastosowanie C-FLOOR PU320 HB jako wykończenia w przedstawionych systemach zapewnia wyższą odporność chemiczną i na działanie wody oraz możliwość stosowania przy niskich temperaturach aplikacji i utwardzania.

5) Czyszczenie

Zastosowanie C-FLOOR PU320 HB w przedstawionych systemach jako powłoki nawierzchniowej umożliwia łatwiejsze czyszczenie.

Więcej informacji można znaleźć w biuletynie technicznym produktów.

** Przy stosowaniu C-FLOOR VARNISH PU385 MATT jako warstwy nawierzchniowej zaleca się częste czyszczenie posadzki przy użyciu sprzętu z odpowiednim dociskiem tarcz czyszczących w celu usuwania śladów pozostawionych przez koła pojazdów.

OCENA STANU PODŁOŻA

Ścisła ocena stanu podłoża jest niezwykle ważnym parametrem w procesie aplikacji posadzek. W tej ocenie należy wziąć pod uwagę następujące aspekty:

ADHEZJA

Minimalna wymagana siła adhezji wynosi 1,5 MPa, co zwykle potwierdzają testy odrywowe. Jest to bardzo ważny wymóg i ma na celu zapewnienie że słabo spójna powierzchnia betonu zostanie usunięta.

KOMPRESJA

Minimalna wymagana wytrzymałość na ściskanie w utwardzonego betonu powinna wynosić 25 MPa.

WILGOTNOŚĆ

Głębokość pomiaru wilgotności można wykonać za pomocą urządzeń takich jak Tramex. Maksymalna akceptowalna wilgotność podłoża nie powinna być wyższa niż 4%. W przypadku stosowania produktów kompatybilnych, wodorozcieńczalnych mniej niż 6%. Jeśli podłoże ma wyższą wartość wilgoci niż wspomniana, zalecane jest zastosowanie produktów zabezpieczających przed przenikaniem wilgoci (barierowych).



PRZYCZEPNOŚĆ DO ISTNIEJĄCYCH POWŁOK

Na istniejących powłokach posadzkowych należy ocenić stopień ich zużycia oraz stopień przyczepności do podłoża. Wymagane przygotowanie powierzchni będzie naturalnie i ściśle związane z tą oceną.

NIEPRAWIDŁOWOŚCI, ZDARZENIA I ZANIECZYSZCZENIE JAK JE TRAKTOWAĆ?

W pracach nowych lub remontowych wady występujące na powierzchni betonu wynikają między innymi z kilku czynników, takich jak: czynniki zewnętrzne, błędy stosowania, błędy konstrukcyjne lub nieodpowiedniość zastosowanych materiałów.



PĘCHERZYKI OSMOTYCZNE

Są one konsekwencją obecności wody w betonie, która pojawia się na powierzchni pod wpływem kapilarności.

Jak to rozwiązać?

Zastosowanie **CIN-CS MOISTURE BARRIER 2000** lub innej zaprawy cementowej z portfolio CIN o właściwościach hydroizolacyjnych jest najbardziej odpowiednim rozwiązaniem technicznym w tych sytuacjach. W tym celu należy usunąć wcześniej nałożoną posadzkę.

SPEKANIE

Pęknięcia spowodowane skurczem betonu mogą wynikać ze zmian objętości w wyniku zbyt szybkiego odparowania wody lub ruchów samego betonu.

Jak to rozwiązać?

Spękany obszar należy odpowiednio otworzyć i wypełnić zaprawą epoksydową przygotowaną za pomocą **C-FLOOR SEALER E140** lub **C-FLOOR PRIMER E150 DP** z krzemionkami **QUARTZ G300** lub **QUARTZ G450**, w zależności od wielkości pęknięć. Innym możliwym rozwiązaniem jest pokrycie spękanego obszaru siatką **FAST FABRIC** lub matą z włókna szklanego.

OBECNOŚĆ TŁUSZCZÓW, SILIKONÓW LUB OLEJÓW

Często obecne w warsztatach i na parkingach, są wynikiem nagromadzenia tłuszczu, oleju lub silikonu w zlokalizowanych obszarach.

Jak to rozwiązać?

Obróbka zależy od stopnia absorpcji substancji w betonie.

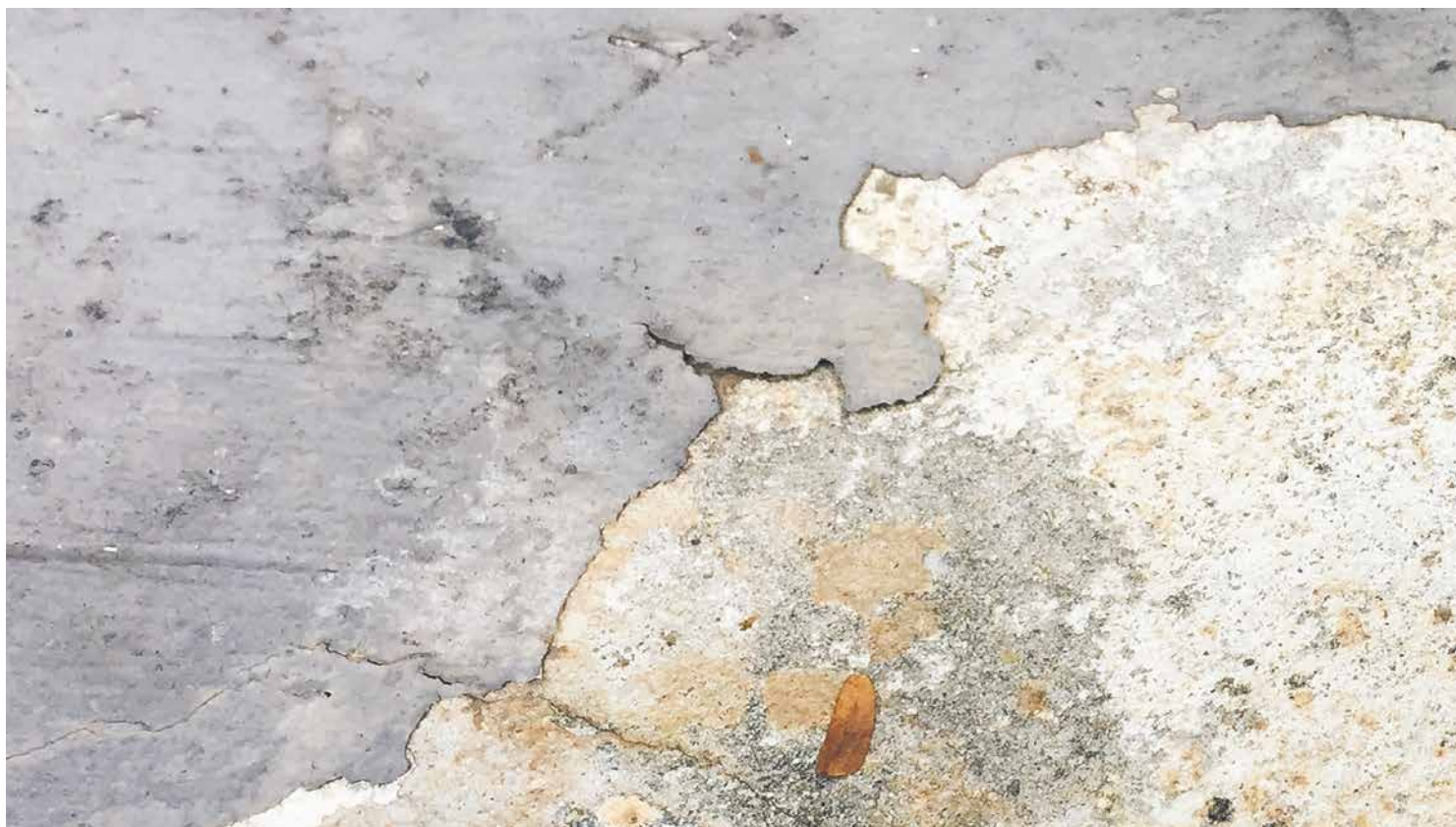
- Zanieczyszczenie powierzchniowe:

Do czyszczenia powierzchni betonu należy użyć materiału chłonnego, oczyścić wodą z detergentem pod wysokim ciśnieniem, a następnie mechanicznie przygotować powierzchnię za pomocą tarcz diamentowych lub obróbkę strumieniowo-ścierną. Następnie należy nałożyć podkład **C-FLOOR SEALER E140** lub **C-FLOOR PRIMER E150 DP** w przypadku stosowania tarcz diamentowych, lub **CINGARD PRIMER FD** jeśli wykonano obróbkę strumieniowo-ścierną podłogi.

- Zanieczyszczenie głębokie:

Głębokie czyszczenie betonu musi być poprzedzone czyszczeniem powierzchni parą wysokociśnieniową i sodą kaustyczną a następnie frezowaniem lub piaskowaniem podłoża. Na tak przygotowane podłoże nakładamy **C-FLOOR PRIMER E150 DP** lub inny zalecany podkład CIN.

Pozostałe zanieczyszczenia należy wyeliminować przez spalanie, a następnie nałożenie zalecanego podkładu



KRUSZENIE I SPROSZKOWANIE

Opiera się na obecności drobnych, słabo przylegających cząstek, które nadają nawierzchni wygląd sypki, powodując rozpad w powierzchniowej warstwie betonu. Jego pochodzenie może być związane z degradacją jednego lub więcej składników tego materiału lub narażeniem na bardzo intensywny ruch kołowy.

Jak to rozwiązać?

Należy wykonać odkurzenie i odpylenie a następnie zastosować aplikacje produktów **C-FLOOR SEALER E120** lub **C-FLOOR SEALER E140** aby uszczelnić i skonsolidować warstwę powierzchniową betonu.

PORY POWIERZCHNIOWE

Małe otwory na powierzchni betonu powstające ze względu na obecność powietrza podczas procesu wylewania betonu lub zaprawy wyrównującej.

Jak to rozwiązać?

Warstwę powierzchniową należy poddać szlifowaniu mechanicznemu a następnie w celu uszczelnienia porowatości wypełnić odpowiednią zaprawą. W następnej kolejności stosujemy odpowiedni system powłok posadzkowych.

WYKWIT

Są one konsekwencją rozpuszczalnych w wodzie osadów soli tworząc na powierzchni betonu krystaliczny osad. Zwykle efekt ten występuje w postaci białych plam i jest związany z procesem produkcji betonu: kruszywa, woda, dodatki itp.

Jak to rozwiązać?

Wykwity należy usunąć przez mechaniczne szlifowanie lub piaskowanie.



ZANIECZYSZCZENIE MIKROBIOLOGICZNE

Obecność mikroorganizmów na powierzchni betonu, wynika z narażenia na wilgoć, pH i warunki temperaturowe sprzyjające ich rozwojowi. Zwykle są to plamy, które mogą przybrać inne zabarwienie.

Jak to rozwiązać?

Zaleca się mycie podłoża roztworem odkażającym. Przed zastosowaniem systemu malowania należy zagwarantować osuszenie powierzchni betonu.

MLECZKO CEMENTOWE

Jest to cienka, sproszkowana warstwa składająca się z mieszaniny wody i proszku cementowego, która może tworzyć się w etapie utwardzania betonu. Może to prowadzić do utraty przyczepności.

Jak to rozwiązać?

Musi być usunięty przez szlifowanie mechaniczne z odpowiednią intensywnością, a po oczyszczeniu powierzchni należy zastosować uszczelniacz

powierzchniowy: **C-FLOOR SEALER E120** lub inny zalecany uszczelniacz CIN.

ROZWARSTWIENIA I SPĘKANIA

Mogą być konsekwencją źle przygotowanego betonu, występowaniem mlecza cementowego, brakiem porowatości podłoża lub problemami z elementami wiążącymi. Uszkodzenia mogą być także skutkiem działania mechanicznego lub brakiem spójności betonu.

Jak to rozwiązać?

Uszkodzoną powłokę, mleczo cementowe i luźno przylegający beton należy usunąć za pomocą obróbki strumieniowo ścierniej.

Uszkodzenia podłoża powinny być w zależności od wielkości wypełnione odpowiednimi zaprawami epoksydowymi lub cementowymi.

POSADZKI SZCZEGÓŁY

Stosując wykładzinę podłogową, należy uwzględnić szczegóły konstrukcyjne i odpowiednio przygotować podłoże.

DYLATACJE

Złącza dylatacyjne powinny być postrzegane jako istotny element w konstrukcji i renowacji posadzek. Jako istniejący i nieodzowny element w posadzce muszą być starannie przygotowane. Należy stosować wysokiej jakości uszczelniacze i polietylenowe wypełniacze dna spoin, szczególnie w przypadku nawierzchni narażonych na wysokie obciążenia chemiczne i mechaniczne.

Do wypełniania szczelin dylatacyjnych odpowiednich do wszystkich typów połączeń w systemach posadzkowych CIN zaleca stosowanie uszczelnienia **SOUDAFLEX 40FC**.



COKOŁY

W wykonywaniu posadzek ważnym elementem są połączenia podłogi z ścianą. W celu ich wykonania CIN zaleca stosowanie grubopowłokowej zaprawy epoksydowej, powstałej z mieszanki **C-FLOOR E400 SL** lub **C-FLOOR E140** z **C-FLOOR THICKENER ADDITIVE**. Posiadają one wysoką kompatybilności z różnymi systemami posadzek.



POSADZKI

OZNAKOWANIE CE

Oznakowanie CE jest potwierdzeniem jakości i wydajności produktu przez producenta.

Producent ma prawo umieścić oznakowanie CE na produkcie jeśli produkt spełnia odpowiednie wymagania techniczne norm EN 1504-2 i / lub EN 13813,

Zgodnie z rozporządzeniem wymóg oznakowania CE dotyczy:

„Każdego wyrobu lub zestawu wyprodukowanego i wprowadzonego do obrotu w celu trwałego wbudowania w obiektach budowlanych lub ich częściach, którego właściwości wpływają na właściwości użytkowe obiektów budowlanych w stosunku do podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych.”

W przypadku posadzek, produkty i systemy zgodne z EN 1504-2 stosowane do ochrony lub przywracania integralności konstrukcji betonowej i wymagające odporności na znaczne obciążenia mechaniczne powinny również spełniać wymagania normy EN 13813. Te dwie normy określają wymagania dotyczące identyfikacji, oceny wydajności, bezpieczeństwa i zgodności produktów oraz systemów stosowanych do ochrony konstrukcji betonowych.

EN 1504

Produkty i systemy do ochrony i naprawy konstrukcji betonowych - Definicje, wymagania, kontrola jakości i ocena zgodności.

EN 13813

Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonywania Właściwości i wymagania.

POSADZKI

ROZWIĄZANIA UZUPEŁNIAJĄCE W POSZDZKACH

Jako uzupełnienie, CIN zaleca:

ŚCIANY I FILARY PARKINGU

- C-CRYL W680 MATT
- C-CRYL W720 HB

ŚCIANY I FILARY POMIESZCZEŃ TECHNICZNYCH, POWIERZCHNI HANDLOWYCH, PUBLICZNYCH LUB PRZEMYSŁOWYCH

- C-FLOOR E240 WB
- C-FLOOR E245 WB
- C-THANE W280 AG



CIN – CORPORAÇÃO INDUSTRIAL DO NORTE, S. A.

Av de Dom Mendo nº 831 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal
T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com
www.cin.com

CIN INDUSTRIAL COATINGS, S. A.

Av de Dom Mendo nº 330 (antes EN13 km6) - 4474-009 Maia - Portugal
T +351 229 405 000 - customerservice@cin.com

CIN VALENTINE, S.A.U.

P. I. Can Milans - Riera Seca, 1 - 08110 Montcada i Reixac - España
T +34 93 565 66 00 - customerservice.es@cin.com

PINTURAS CIN CANARIAS, S.A.U.

P. I. Güimar, Manzana 13, Parcela 2 - 38509 Güimar - Tenerife - España
T +34 902 422 428 - customerservice@cin.com

CIN GOVESAN, S.A.

Calle del Oro, 76 - Pol. Ind. Sur - 28770 Colmenar Viejo - Madrid - España
Tel: +34 918 46 30 00 - customerservice@cin.com

CIN SORITEC S.A.

Calle Germans Valls, s/n, P. I. Gaserans - 17450 Hostalric Girona - España
Tel: +34 972 86 55 90 - customerservice@cin.com

CIN CELLIOSE, S.A.

Chemin de la Verrerie - BP 58 - 69492 Pierre Bénite Cedex - France
T +33 (0) 4 72 39 77 77 - customerservice.fr@cin.com

CIN MONOPOL, S.A.S.

56 Allée Bernard Palissy - ZI des Auréats - 26000 Valence - France
T +33 (0) 475 442 117 - monopol@monopol-sa.com

CIN COATINGS POLSKA Sp. z o.o.

ul. Ryzowa 53 - 02-495 Warszawa - Polska
T +48 22 8681068 - T +48 518 194 418 - customerservice.pl@cin.com

CIN COATINGS TURKEY BOYA TICARET A.S.

Barbaros Mahallesi Al Zambak Sokak No:2 - Varyap Meridian Grand Tower A Blok Daire:8
34746 Bati Atasehir Istanbul Türkiye - Tel: + 90 216 969 8630 - customerservice@cin.com

TINTAS CIN ANGOLA, S.A.

R. Pedro Álvares Cabral, nº 21 - Cx Postal 788 - Benguela - Angola
T +244 222 397 527 - customerservice.ao@cin.com

TINTAS CIN DE MOÇAMBIQUE, S.A.

Av. das Indústrias, 2507 - Machava - Moçambique
T +258 21 748 012 - customerservice.mz@cin.com

CIN COATINGS SOUTH AFRICA (PTY) Ltd

Unit 2B, 3 Dakota Crescent - Airport Park, Germiston - Johannesburg, South Africa
Tel: +27 (0)11 824 0163 - Cell: +27 (0)84 077 1000

CIN COATINGS MEXICO S de RL de CV

Autopista Mexico Querétaro Km. 37.5 No. 5010 - Condominio Industrial Cuamatla Cuautitlan Izcalli - C.P. 54730 - Mexico
Tél. + 52 55 11131920/11135611 - customerservice.mx@cin.com