

KORRO AQUA 2741

Grunt do czasowej ochrony

KORRO AQUA 2741 jest jednoskładnikowym gruntem do czasowej ochrony na bazie dyspersji akrylowej.

Zastowanie: Farba jest stosowana do ochrony czasowej stali oczyszczonej strumieniowo.

KORRO AQUA 2741 może być pokrywana wieloma jedno- i dwuskładnikowymi farbami, np. wodorozcieńczalnymi akrylowymi, epoksydowymi i poliuretanowymi, rozcieńczalnikowymi farbami epoksydowymi oraz poliuretanowymi i alkidowymi farbami rozcieńczanymi ksylenem.

Aprobaty: Certyfikat Systemu Jakości – (Moduł D) numer EUFI29-19001263-MED oraz Certyfikat Badania Typu WE (Moduł B) numer EUFI29-19001166-MED zgodnie z Dyrektywą w sprawie wyposażenia morskiego (2014/90/UE).



DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	Aprobata dla sprzętu okrętowego (moduł D), Aprobata dla sprzętu okrętowego (moduł B)
Zalecane podłoże	Stal, Aluminium, Cynk
Spoivo	Produkt akrylowy
Zawartość części stałych	37 ±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	Około 650 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 35 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	Typowa nominalna grubość 20 µm odpowiada grubości 53 µm na mokro na gładkiej powierzchni. Zużycie teoretyczne wynosi wtedy 19 m ² /l, patrz norma EN 10238.
Zużycie praktyczne	W praktyce, zużycie na powierzchniach oczyszczonych strumieniowo ściernie wynosi 10-14 m ² /l.
Kolory	Czerwony. Więcej kolorów dostępnych jest zgodnie z umową.
Połysk (60°)	Mat
Rozcieńczalnik	Woda.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Nie transportować i nie przechowywać w temperaturze poniżej 0°C. Nie może zamarzać.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę przez czyszczenie strumieniowe Sa 2½ (norma ISO 8501-1).

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nakładać tak równomiernie jak to możliwe. Najlepszy efekt osiąga się dzięki automatycznemu natryskowi bezpowietrznemu. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015 - 0,021".

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +15 °C, a wilgotność względna poniżej 70 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby musi być, co najmniej o 3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Zwłaszcza przy aplikacji natryskiem wilgotność względna powietrza powinna wynosić powyżej 30%, aby uniknąć zbyt szybkiego rozpoczęcia procesu schnięcia.

Temperatura powierzchni, grubość powłoki, temperatura schnięcia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Farba jest sucha, gdy cała woda wyparuje z warstwy farby. Bardzo ważne jest, aby zapewnić odpowiednią wentylację podczas malowania wszystkich powierzchni. Jeżeli pomalowana powierzchnia będzie narażona na działanie czynników atmosferycznych, wilgoci lub niskich temperatur (poniżej +10 °C), należy unikać nakładania grubych warstw farby, a ostatnia warstwa musi wysychać przed ekspozycją przez co najmniej 24 godziny (w +23 °C). Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja spowolniają proces schnięcia.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 20 µm)
- pyłosuchość	1 - 3 min. (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk	5 min. (ISO 9117-5:2012)

Kolejna warstwa	temp.powierzchni	1-składnikową farbą wodorozcieńczalną*		2-składnikową farbą wodorozcieńczalną oraz 1- i 2- składnikową farbą rozpuszczalnikową*	
		min.	max.	min.	max.
	+15 °C	6 h	-	12 h	-
+23 °C	3 h	-	6 h	-	

Patrz: "Malowanie nawierzchniowe i odpowiednie farby nawierzchniowe"

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Malowanie nawierzchniowe i odpowiednie farby nawierzchniowe
KORRO AQUA 2741 może być pokrywany farbami z różnych serii: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOLAC, TEKNOPLAST i TEKNODUR.

Czyszczenie
Woda.
Mycie sprzętu:
Jeśli sprzęt malarski do nakładania farb rozcieńczalnikowych jest stosowany także do aplikacji farb wodorozcieńczalnych, należy go umyć zgodnie ze wskazówkami:
1. umyć rozpuszczalnikiem
2. umyć rozpuszczalnikiem stosowanym do zmywania farb wodorozcieńczalnych, np. Teknosolv 6060
3. opłukać wodą

Przy przechodzeniu z farb wodorozcieńczalnych na rozpuszczalnikowe należy postępować odwrotnie.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.