

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR 295-900 jest dwuskładnikowym lakierem poliuretanowym. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do stosowania jako lakier nawierzchniowy w poliuretanowych systemach powłokowych TEKNODUR na stal i metal. Specjalnie zalecany do malowania pojazdów i innego wyposażenia transportowego.

WŁAŚNOŚCI SPECJALNE

TEKNODUR 295-900 tworzy powłokę o wysokim połysku, odporną na UV i warunki atmosferyczne, o dobrych własnościach mechanicznych. Powłoka charakteryzuje się również dobrą odpornością chemiczną. Wytrzymuje mycie i czyszczenie chemikaliami, które są powszechnie używane do czyszczenia środków transportu kołowego i szynowego.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (Komp. A):	4 części obj.	
	Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR HARDENER 7295	1 część obj.	
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. 23°C	1,5 godz.		
Zawartość substancji stałych	50±2% obj.		
Całkowita masa substancji stałych	ok. 565 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	ok. 435 g/l		
Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	40	80	12,5
	60	120	8,3

UWAGA! Maksymalna zalecana grubość suchej powłoki wynosi 70 µm.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40 µm)
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
 - suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)

po 1,5 godz.
 po 7 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% RH, grubość suchej powłoki 40 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	po 30 dniach
+23°C	po 12 godz.	po 14 dniach

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

Szybki rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526. Stosowany w trakcie aplikacji na dużych powierzchniach metodą typu „mist coating”.
 Wolny rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9521. Stosowany w trakcie aplikacji na dużych powierzchniach, w temperaturze wyższej od temperatury otoczenia.

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Połysk

Kolory

Transparentny

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole) usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość lakieru, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszanki do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. W czasie aplikacji i w całym procesie schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę natryskiem hydrodynamicznym w osłonie powietrza i natryskiem konwencjonalnym.

Do natrysku hydrodynamicznego w osłonie powietrza zastosować dyszę o średnicy 0.009 – 0.012". Zaleca średnica dyszy do natrysku konwencjonalnego: 1,2 – 1,4 mm.

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Zalecana lepkość wyrobu do aplikacji wynosi 16 – 22 s kubek DIN 4.

Jeżeli to konieczne, lakier rozcieńczyć w ilości od 0 – 5%. W celu uzyskania niższych grubości powłok może być potrzebne rozcieńczenie dodatkami 10-15% rozcieńczalnika. Po rozcieńczeniu w ilości 5-15% rozcieńczalnika możliwe jest nakładanie lakieru w 1,5 – 2 warstwach (mokra na mokro).

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanka zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski z dopływem świeżego powietrza. W przypadku prac krótkotrwałych i tymczasowych zaleca się stosowanie maski wyposażonej w filtr A2-P2. Chroniona wina być twarz i oczy.

Utwardzacz otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wzrostu ciśnienia w puszcze, w trakcie przechowywania.

INFORMACJE DODATKOWE

Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnym opakowaniu.

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.